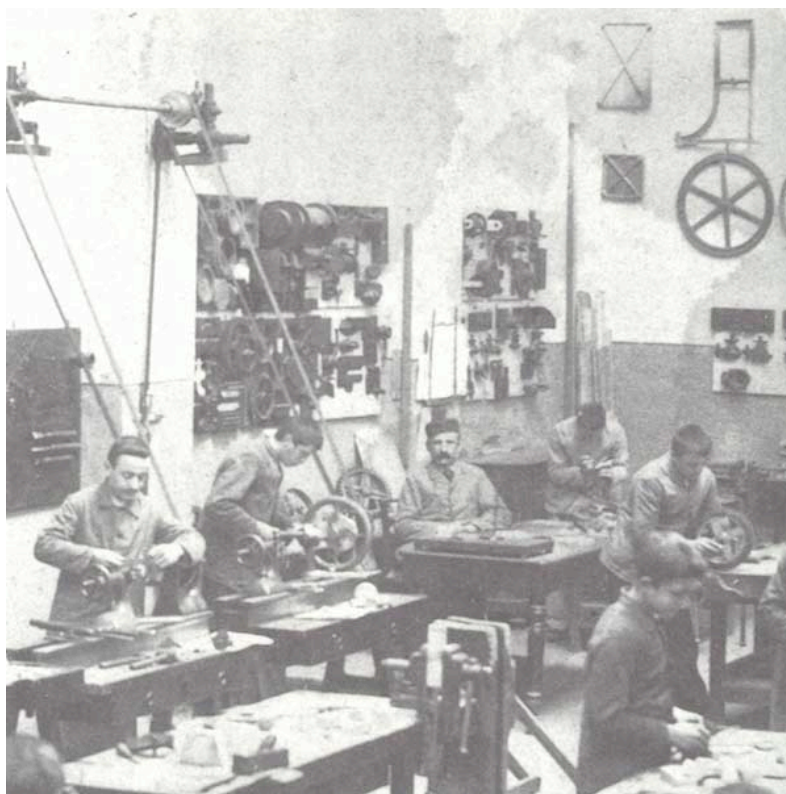


LAVORO IN OFFICINA MECCANICA



PREMESSA

L'officina Meccanica è un luogo dove sono presenti rischi di varia natura, per questo l'accesso è consentito al solo personale autorizzato. Il personale non autorizzato non potrà accedere all'Officina in modo autonomo ma dovrà essere assistito dal personale autorizzato. Per motivi di sicurezza il personale non autorizzato e quindi non informato sui rischi presenti nei locali dell'Officina ai sensi dell'Art.36 D.Lgs.81/08, non potrà circolare liberamente se non all'interno delle aree sicure delimitate da strisce giallo/nere.

Le norme di riferimento che regolano la condotta e la sicurezza all'interno dell'Officina Meccanica sono le seguenti:

- **D.Lgs.81/08** Misure per la tutela della salute e per la sicurezza dei lavoratori;
- **D.Lgs.17/2010** Direttiva Macchine.

REQUISITI DI SICUREZZA

I rischi presenti all'interno dell'O.M. sono di natura fisica e chimica. Le maggiori fonti di rischio provengono principalmente dall'utilizzo delle macchine utensili e possono procurare danni da schiacciamento, proiezione pezzi, abrasione, taglio e rumore.

Le varie tipologie di attività possono procurare anche danni per scottatura dovute all'utilizzo di saldatrici e forni, danni per perforazione e taglio dovuti all'utilizzo di cacciaviti ed attrezzi appuntiti, taglienti o trancianti oltre che danni per esposizione ad agenti chimici dovuti all'uso di sostanze per la pulizia dei materiali lavorati e resine per l'incollaggio. La presenza e l'efficacia dei sistemi di sicurezza quali schermi di protezione installati sulle macchine utensili, aspiratori e

DPI rendono quasi nulli i rischi sopra citati, tuttavia è buona norma seguire alcune regole generali:

- 1) Se non si è lavoratori esperti avvalersi della supervisione di un tecnico specializzato;
- 2) Utilizzare i DPI quando prescritti;
- 3) Utilizzare strumentazione a norma;
- 4) Utilizzare strumentazione a norma CE se acquistata dopo il 7/12/1998;
- 5) Prima di utilizzare le attrezzature e gli strumenti leggere **sempre** il manuale d'istruzioni;
- 6) Non escludere, manomettere o apportare modifiche ai dispositivi di sicurezza associati alle macchine;
- 7) Segnalare immediatamente eventuali malfunzionamenti delle attrezzature/macchine al proprio responsabile e all'RLS in carica e sospendere l'utilizzo della relativa attrezzatura/macchina;
- 8) Se non estremamente necessario non operare soli all'interno dell'officina.

Per le operazioni di saldatura:

- 1) Accendere sempre il sistema di aspirazione fumi;
- 2) Evitare di tenere bloccato con le mani l'oggetto da saldare se di piccole dimensioni;
- 3) Utilizzare sempre maschere per la protezione degli occhi durante la saldatura ;
- 4) Evitare di esporre parti del corpo alle radiazioni di saldatura, utilizzando indumenti messi disposizione (grembiule, manichette e guanti in pelle);
- 5) Non lasciare incustoditi materiali la cui temperatura possa essere un pericolo per altri.

Per le operazioni di molatura:

- 1) Indossare sempre i guanti in pelle, occhiali protettivi e otoprotettori;
- 2) Usare pinze o morsetti adeguati nel caso di piccoli oggetti.

Per le operazioni di movimentazione carichi:

- 1) Assicurarsi che il carico sia fissato saldamente;
- 2) Mantenersi fuori dal raggio d'azione dei dispositivi di sollevamento carichi;
- 3) Non utilizzare le attrezzature di sollevamento in modo improprio;
- 4) Indossare guanti in pelle nella movimentazione di lamiera o oggetti con spigoli taglienti;
- 5) Indossare sempre il caschetto protettivo in caso di carichi sospesi.

Per le operazioni di troncatura, taglio e foratura:

- 1) Indossare guanti, occhiali di protezione e, ove indicato, otoprotettori;
- 2) Evitare di tenere bloccato il pezzo con le mani;
- 3) Utilizzare pinze, morse o attrezzature appropriate al fine di bloccare saldamente il pezzo in lavorazione.

Per le operazioni di tornitura e fresatura:

- 1) Utilizzare occhiali e schermi protettivi al fine di evitare che i trucioli possano venire a contatto con parti del corpo;
- 2) Non indossare anelli, catene o indumenti con "fronzoli" che potrebbero agganciarsi o impigliarsi negli organi in movimento;
- 3) Assicurarsi che il pezzo in lavorazione e gli utensili siano saldamente fissati;
- 4) Controllare che nessun oggetto possa essere di intralcio alla normale rotazione del mandrino;
- 5) Non avvicinare le mani agli organi in movimento;
- 6) Indossare sempre guanti in pelle per la rimozione dei trucioli di lavorazione.

Durante tutte le fasi di lavorazione meccanica indossare scarpe antinfortunistiche e ove richiesto otoprotettori.

PROGETTAZIONE MECCANICA

Gli apparati devono **sempre** essere progettati e costruiti in conformità alla normativa vigente e applicando le norme di buona tecnica dettate dagli Enti Normatori anche se utilizzate all'interno della Sezione INFN di Ferrara.

ALTRE MISURE DI PREVENZIONE

Se all'interno dell'O.M. si svolgono attività che prevedono l'utilizzo di mezzi di sollevamento e trasporto, movimentazione manuale dei carichi, gas compressi o prodotti chimici di varia natura, rivolgersi al SPP per avere opportuna formazione ed informazione sui rischi derivanti.