

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	6.9	6.40	8.1	8.6	7.7	8.1	8.3	9	7.5	7.6	λ_{media} [mm]= 8.0	media dei 50 dati
2	8.4	6.80	7.9	9.7	7.2	8.9	8.9	8.5	7.3	8.1		
3	8.2	7.50	8	7.5	7.4	7.7	8.8	8.8	7.9	7.9		
4	9.5	7.20	8.7	8.4	6.6	7.7	7.2	7.6	8	8.5		
5	7.9	8.70	7.2	7.3	7.7	8.1	9.2	8.4	8.8	7.6		

$\lambda_{j\ media}$ [mm]	8.18	7.32	7.98	8.30	7.32	8.10	8.48	8.46	7.90	7.94	Media delle medie	8.0	mm
											Dev. St. dei valori medi	0.4	mm

$\sigma_{\lambda\ j}$ [mm]=	0.9	0.9	0.5	1.0	0.5	0.5	0.8	0.5	0.6	0.4			
$\sigma_{\lambda\ j}/\lambda_{j\ media} =$	0.11	0.12	0.07	0.12	0.06	0.06	0.09	0.06	0.07	0.05			

$\sigma_{\bar{\lambda}}$	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
--------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--

Assumiamo che il parametro σ della $G_{x,\sigma}$ sia quello ottenuto dalle 50 misure ovvero 0,7 mm

Quindi ci aspettiamo che la deviazione standard della media per ogni set di 4 dati sia uguale a $\rightarrow$ 0.3

dev. St. media pesata dei $\lambda_{j\ media}$	$\sigma_{\lambda\ mp}$ [mm]=	0.179	~	0.18	mm
Media pesata dei $\lambda_{j\ media}$	λ_{mp} [mm]=	7.947	~	7.95	mm
confrontare con risultati ottenuti dai 50 dati e relativa deviazione standard della media					